

TopInfo

Viessmann, un savoir-faire en eau chaude sanitaire

Une fabrication
de ballons d'eau chaude
100 %
française



Viessmann est le symbole de la reconversion réussie du bassin minier lorrain. Depuis les années 1970, l'usine de production se développe et se diversifie. En outre, le site qui produit aujourd'hui des ballons d'eau chaude primaire et sanitaire, des capteurs solaires est le centre de compétences -eau chaude, solaire- européen du groupe.

Une démarche citoyenne et industrielle

- **1971** : Construction de l'usine de Faulquemont en Moselle, 12 000 m², 130 salariés
- **2001** : Agrandissement à 60 000 m², l'usine de Faulquemont devient Centre de Compétences pour la fabrication des ballons d'eau chaude
- **2006** : L'usine de Faulquemont devient centre de compétences pour les systèmes solaires
- **2007** : 2 entités : Viessmann France SAS, 340 collaborateurs société commerciale et Viessmann Faulquemont SAS, 550 collaborateurs société de fabrication
- **2011** : Construction d'un centre logistique d'une surface de 19 000 m², portant la surface totale couverte à 85 000 m²
- **2014** : Inauguration du nouveau siège social où se situe l'Académie Viessmann

Focus

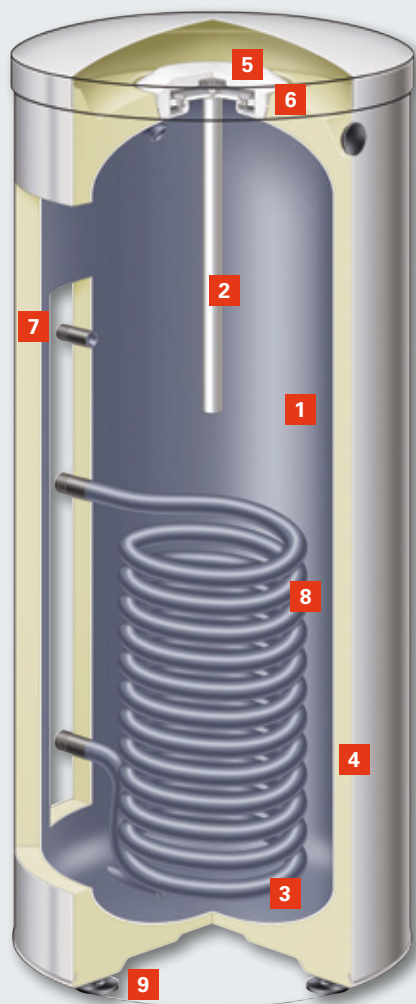
- **Production de ballons d'eau chaude** :
200 000 pièces/an
- **De 46 à 2000 litres** :
eau chaude sanitaire,
eau primaire de chauffage,
147 références, pour
toutes les énergies...
- **Production de capteurs solaires** :
120 000 capteurs/an



VITOCCELL 100

L'eau chaude compétitive en toute sécurité

Vitocell 100-W

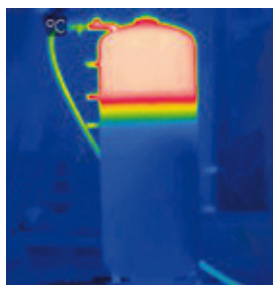


Les caractéristiques du Vitocell 100-W

- 1 Cuve et serpentin en acier avec émaillage Ceraprotect
- 2 Anode de protection au magnésium
- 3 Serpentin descendant jusqu'au fond du ballon
- 4 Isolation performante en mousse de polyuréthane rigide sur toute la surface du ballon
- 5 Trappe de visite
- 6 Bride, accès facile pour un contrôle rapide de l'état de l'anode, un multimètre suffit
- 7 Piquage, bouclage eau chaude sanitaire
- 8 Serpentin à grandes surfaces d'échange
- 9 Pieds réglables, indépendants de la cuve

Les + produit

- Qualité de fabrication et conception perfectionnée pour une durée de vie exceptionnelle.
- Hygiène absolue de l'eau assurée par l'émaillage Ceraprotect et l'anode au magnésium.
- Economique à l'usage : excellente transmission de la chaleur et isolation optimale.
- Grand confort d'utilisation : eau chaude disponible en permanence, température de départ constante.



Sur l'image infrarouge, on constate une parfaite stratification de l'ensemble du ballon. Pas de perturbation entre l'eau froide entrante et l'eau chaude du ballon



Le cintrage et le roulage des filetages en extrémité du serpentin se fait dans la continuité du tube

Qualité totale : la technologie au service du confort

Qualité Taux de retour proche de zéro



- Par sa conception, ses joints, sa qualité et son épaisseur d'acier, le Vitocell 100 peut supporter des températures de fonctionnement jusqu'à 95°C. Le Vitocell 100 s'adapte à toutes les installations, gaz, fioul, pompe à chaleur, solaire,..., bois, c'est un véritable réservoir de stockage d'énergie.
- Maîtrise totale de la production : fabrication du tube, du serpentin et de son épreuve, émaillage, assemblage, finitions jusqu'aux contrôles.

- Contrôle qualité : 100 % des ballons, 100 % des échangeurs, 100 % de la qualité de l'émaillage Ceraprotect. Vérification systématique des soudures par une mise sous pression et immersion des ballons.
- Pour une parfaite adhérence de l'émail sur la paroi intérieure, l'oxydoréduction est contrôlée avant l'émaillage par un passage obligatoire des ballons dans des bains de traitement de surface (dégraissage, décapage, passivation).
- Les ballons sont certifiés CE suivant les directives européennes 2004/108/CE, 97/23/CE, 2006/95/CE et conformes au code AD2000 et norme EN 12897.

Hygiène de l'eau Emaillage Ceraprotect



- Pour développer son émail, Viessmann a priorisé la qualité et l'hygiène de l'eau. Le processus de production et les émaux utilisés ont été déterminants afin de supprimer la migration des métaux toxiques pour l'homme tels l'aluminium, le nickel dans l'eau sanitaire. Cette innovation est devenue une norme en Allemagne.

- La garantie d'une hygiène irréprochable de l'eau chaude sanitaire : l'émail de verre de qualité alimentaire constitue le revêtement intérieur des ballons, chimiquement neutre, il interdit tout dépôt de calcaire et prévient toute corrosion.
- La qualité des éléments de la céramique Ceraprotect Viessmann permet d'avoir des mesures de courant de fuite 3 à 5 fois inférieures aux exigences européennes. Naturellement, les ballons Viessmann ne nécessitent pas l'utilisation d'une anode à courant imposé, mais d'une anode au magnésium. Le ballon reste protégé même en cas de coupure de courant.
- Quels que soient les besoins en eau chaude, le système de régulation Vitotronic du générateur de chaleur garantit le maintien de la température du volume d'eau sanitaire au-dessus de 50°C, empêchant ainsi le développement et la prolifération de légionnelles.

Economies... ...d'eau et d'énergie



■ Des économies quotidiennes d'eau : tous les ballons sont conçus avec une pression de service à 10 bars. Le montage d'une soupape 10 bars entraîne des économies d'eau de 3 à 7 % du volume du ballon par jour. Par exemple, pour un ballon de 300 litres, ce sont 5,5 m³ d'eau économisés chaque année.

■ Des déperditions thermiques minimisées grâce à une forte isolation (de 50 à 67 mm d'épaisseur) en polyuréthane nanobullée, exempt de CFC (chlorofluorocarbure). Tous les ballons ont des pertes de 50 % inférieures aux valeurs par défaut de la RT (réglementation thermique) 2012.

■ La qualité de la mousse isolante garantit dans le temps ses propriétés thermiques : faibles déperditions préservées.

■ La transmission optimale de la chaleur, c'est l'assurance de faire des économies d'énergie. Les surfaces d'échange du serpentin des ballons Vitocell 100 sont largement dimensionnées et descendent jusqu'au fond du ballon, permettant une montée homogène en température de la totalité du volume d'eau sanitaire.

Confort... ...à la demande



■ La performance de l'échangeur liée à la puissance du générateur fait des ballons Vitocell, par rapport aux chauffe-eau électriques, accumulateurs gaz, la solution de production d'eau chaude sanitaire la plus rapide et efficace du marché. Lors des soutirages, le serpentin assure un échange à contre-courant pour chauffer rapidement l'eau sanitaire et répondre aux besoins des utilisateurs.

■ Garant de la stratification : les formes et les emplacements des piquages ont été optimisés pour garantir le confort d'eau chaude sanitaire.

■ Pour répondre aux grands volumes de soutirage, le système de régulation Vitotronic contrôle et gère continuellement la température du préparateur.

■ La Vitotronic permet une grande précision dans les réglages "eau chaude sanitaire". Les bénéfiques sont un confort en eau chaude sanitaire sur mesure et une plus grande maîtrise des consommations d'énergie.

Entretien et longévité

■ Entretien aisé grâce à la possibilité de mesurer sur la trappe de visite l'état de l'anode au magnésium. La mesure du bon fonctionnement de l'anode ne nécessite ni la vidange du réservoir, ni le démontage de la trappe de visite.

■ Des ballons fabriqués pour durer : la robustesse du ballon est garantie par l'homogénéité de l'épaisseur de l'émailage du ballon et par l'épaisseur de l'acier entre 3 et 6 mm.

L'eau chaude sanitaire, un poste clé pour la consommation d'énergie

La production d'eau chaude sanitaire est souvent associée à la production de chaleur, avec les mêmes exigences de performance, d'économies, de fiabilité, de sécurité des matériels et de préservation de l'environnement.

Ces avancées doivent conserver le confort d'utilisation, à savoir disposer sans attendre et en permanence d'une eau sanitaire à la bonne température. Dans un immeuble collectif à l'instar de la maison individuelle, le système devra délivrer une quantité d'eau chaude suffisante lors de soutirages simultanés, pour différentes applications.

En rénovation aussi, le choix de la production d'eau chaude sanitaire est important ; c'est un poste qui dépend essentiellement des habitudes de vie des utilisateurs. En ce sens, le mode énergétique, la puissance autant que la qualité de l'eau participent au choix de l'installation. La performance et l'aisance de montage de l'ensemble sont déterminantes.

Viessmann propose une offre très étendue de ballons. Quelle que soit l'installation, il y a toujours un ballon Vitocell parfaitement adapté à votre projet.



La régulation Vitotronic, idéale pour piloter votre installation de chauffage et d'eau chaude sanitaire

Chaudière fioul à condensation Vitorondens 222-F équipée d'un ballon horizontal



Cogénération Vitobloc 200 avec 2 ballons tampon Vitocell 100-E



Pompe à chaleur Vitocal 300 avec ballon tampon Vitocell 100-E et ballon d'eau chaude sanitaire Vitocell 100-L

Les gammes 100 et 300 pour répondre à tous les besoins

Disponible de
46 à 2000 litres



Une gamme complète de ballons à combiner avec un générateur (chaudière, pompe à chaleur, système solaire) et une régulation.

Nombreuses configurations possibles :

- Ballons verticaux 160, 200, 300, 400, 500, 750, 1000, 1500, 2000 litres placés à côté du générateur de chaleur (chaudière, pompe à chaleur...).
- Ballons horizontaux 130, 160, 200, 350, 500 litres placés en-dessous de la chaudière.
- Ballons solaires 190, 250, 300, 400, 500 litres.
- Ballons verticaux pour chaudières murales (120, 150 litres).
- Ballons tampon (46, 200, 400, 750, 1000, 1500, 2000 litres) pour le primaire, stockage d'énergie pour des installations bois par exemple.
- Ballons de 46 à 220 litres pour les unités intégrées (chaudière à condensation, installation solaire ou pompe à chaleur).



Vitocell 300 en acier inoxydable

Chauffe-eau thermodynamique Vitocal 161-A



Production d'eau chaude sanitaire économique, écologique à partir des calories de l'air ambiant

9441 804-F 01/2015

Contenu protégé par copyright.
Copies et autres utilisations sur autorisation préalable uniquement.
Sous réserves de modifications techniques.

Votre contact :