

## VITOCAL 100-S



**La première de la nouvelle génération de pompe à chaleur split !**

# VITOCAL 100-S

## Introduction

La **VITOCAL 100-S** est la première machine de la nouvelle génération de pompe à chaleur split air/eau **Viessmann**. C'est le point de départ du renouvellement complet de la gamme produit split par de nouveaux générateurs encore plus performants. La machine est composée d'une nouvelle unité intérieure, la régulation Vitotronic WO1C et une nouvelle unité extérieure. Elle est proposée dans une gamme de puissance de 4 à 16 kW pour répondre aussi bien au marché du neuf que celui de la rénovation.

La **VITOCAL 100-S** bénéficie également de nouveaux équipements comme notamment le vase d'expansion intégré ainsi qu'un contrôleur de débit, avec un positionnement tarifaire public réduit de 19% par rapport à la gamme 200-S existante.

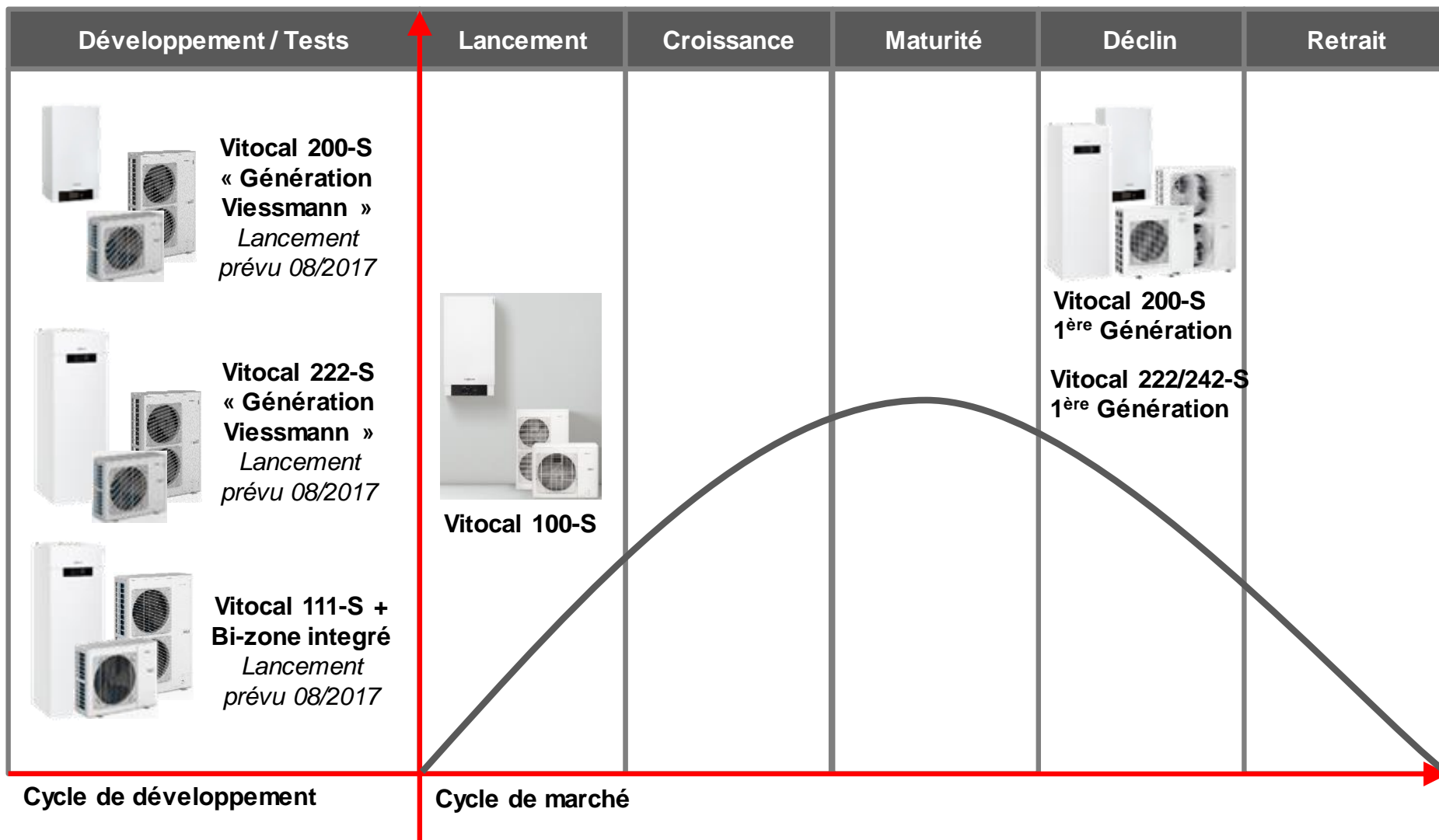
La **VITOCAL 100-S** en résumé :

- Positionnement en prix public HT: < 19% / Vitocal 200-S
- Nouvelle unité intérieure comprenant vase d'expansion et contrôleur de débit
- Nouvelle unité extérieure conçue avec un nouveau partenaire performante, fiable et esthétique
- Gamme de puissance adaptée pour le neuf et la rénovation



# VITOCAL 100-S

Cycle de vie produit : ballon thermodynamique

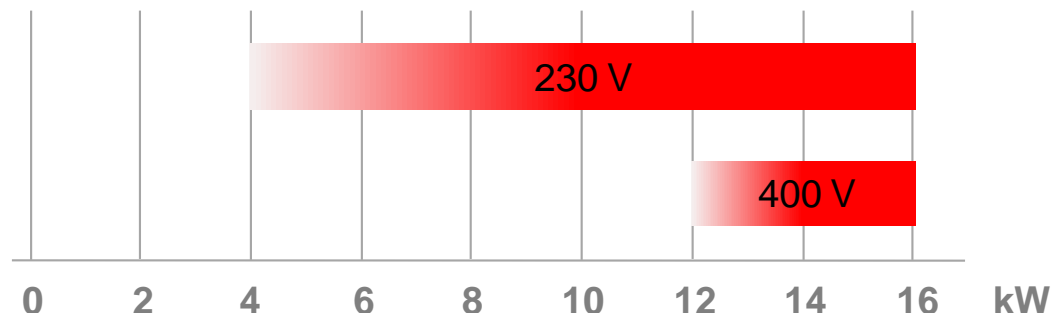


# VITOCAL 100-S

Pompe à chaleur split air/eau



- Gamme de puissance à A7/W35



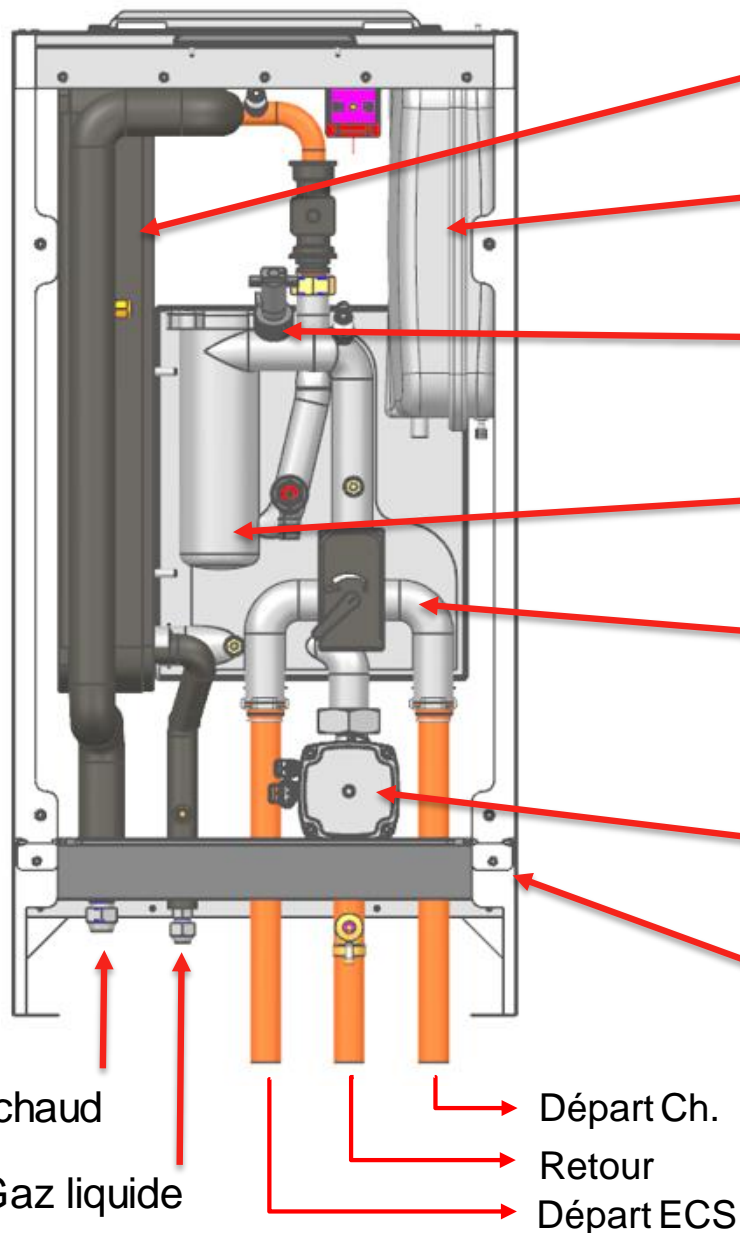
- Chauffage / rafraîchissement
- Température de départ 55°C
- COP jusqu'à 4,8 (A7/W35) / EER jusqu'à 4,2 (A35/W18)
- Limite de fonctionnement à -22°C
- Nouvelle unité intérieure pré-équipée hydrauliquement
- Régulation Vitotronic 200 WO1C (*identique à la gamme 200*)
- Nouvelle unité extérieure qualitative et performante, compresseur Inverter à régulation de puissance
- Pilotage direct d'une vanne mélangeuse (sans bus interface bus KM)



Certification NF PAC en cours,  
prévue pour début 2017.

# VITOCAL 100-S

Les + de l'unité intérieure



▪ **Condenseur isolé:** chauffage/rafraîchissement

▪ **Vase d'expansion 10 L** pré-monté

▪ **Contrôleur de débit :** protection de la pompe à chaleur

▪ **Bloc hydraulique avec appoint électrique (sauf AWB):** gain de place

▪ **Vanne d'inversion chauff./ECS de série:** UI prête au raccordement ECS

▪ **Circulateur à haute efficacité énergétique**

▪ **Système box design:** ouverture rapide et étanchéité

Nouveau

Nouveau

Nouveau

Nouveau

# VITOCAL 100-S

## Les avantages de l'unité intérieure

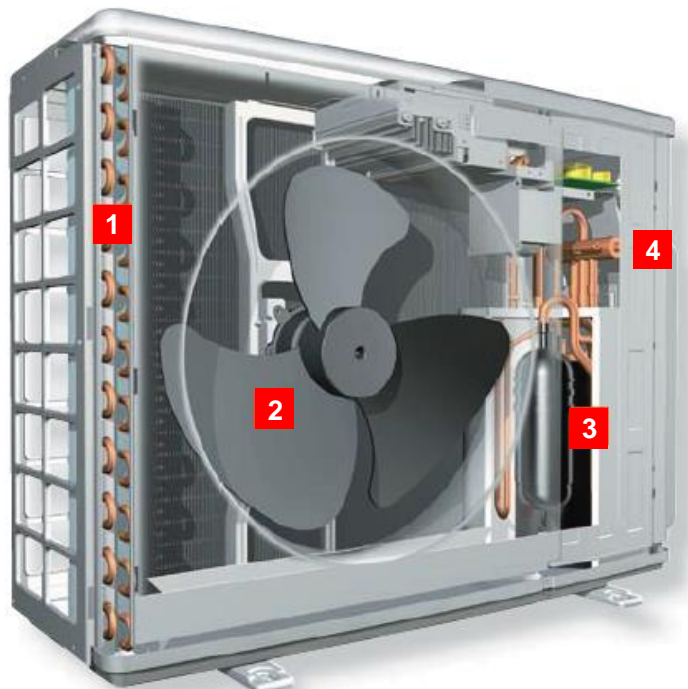


- **Gain de temps au montage:**
  - appoint électrique intégré (*sauf modèle AWB*)
  - manomètre, vase d'expansion, contrôleur de débit
  - vanne d'inversion Chauffage/ECS intégrée
- **Accessibilité et étanchéité:** box design capot à ouverture rapide, même principe que les chaudières murales
- **Simplicité d'utilisation:** régulation rétro-éclairée WO1C à navigation intuitive identique au segment 200
- **Maintenance facilitée:**
  - toutes les pièces sont accessibles par l'avant
  - bloc hydraulique fonte réduit le nombre de tuyau et augmente l'espace en cas d'intervention
- **Unité intérieure extrêmement silencieuse:**
  - puissance acoustique = 38 dB(A)



# VITOCAL 100-S

## Les + de l'unité extérieure



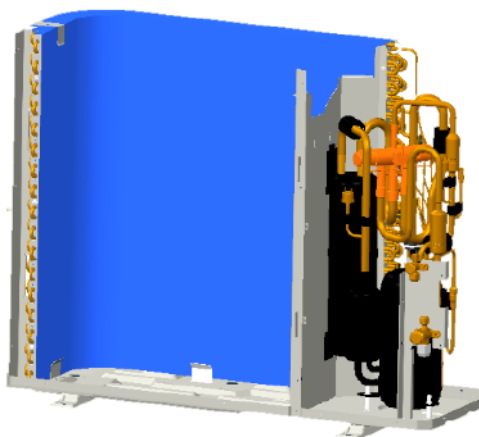
- 1** Evaporateur
- 2** Ventilateur
- 3** Compresseur DC-Inverter
- 4** Vanne d'inversion 4-voies

- **COP**  
4,8 (A7/W35) selon l'EN 14511
- **Compresseur technologie DC Inverter :**
  - Augmente la durée de fonctionnement et adapte la puissance au besoin de chauffage
  - Réduit les consommations et limite les appels de courant au démarrage
  - Réduit le niveau sonore en fonctionnement à la mi-saison
  - Augmente la durée de vie du compresseur
- **Ventilateur à vitesse variable :**  
Réduit le niveau sonore et adapte sa vitesse au besoin de la PAC
- **Détendeur électronique :**  
augmente la précision et l'efficacité dans l'exploitation du circuit frigorifique
- **Garantie compresseur :** 5 ans\* compresseur

\* sous conditions d'extension, voir conditions générales de garantie

# VITOCAL 100-S

## Les avantages de l'unité extérieure



- Performante en chauffage: COP jusqu'à 4,8 (A7/W35)
- Performante en rafraîchissement: EER jusqu'à 3,95 (A35/W18)
- Robustesse: fonctionnement jusqu'à une température extérieure de -22°C
- Design: capotage à haute qualité de finition
- Flexibilité de montage: raccordement des liaisons frigorifique par l'avant, le côté ou l'arrière
- Fiabilité du circuit frigorifique: bouteille anti-coup de liquide surdimensionnée
- Simplicité: Diamètre de liaison frigorifique commun à l'ensemble de la gamme (3/8" et 5/8"). 2 tailles de couronnes dans le camion au lieu de 4.
- Unité extérieure déjà équipée grand froid : cordon chauffant pour bac à condensat inclus

Nouveau

Nouveau

Nouveau

Nouveau

Nouveau

Nouveau



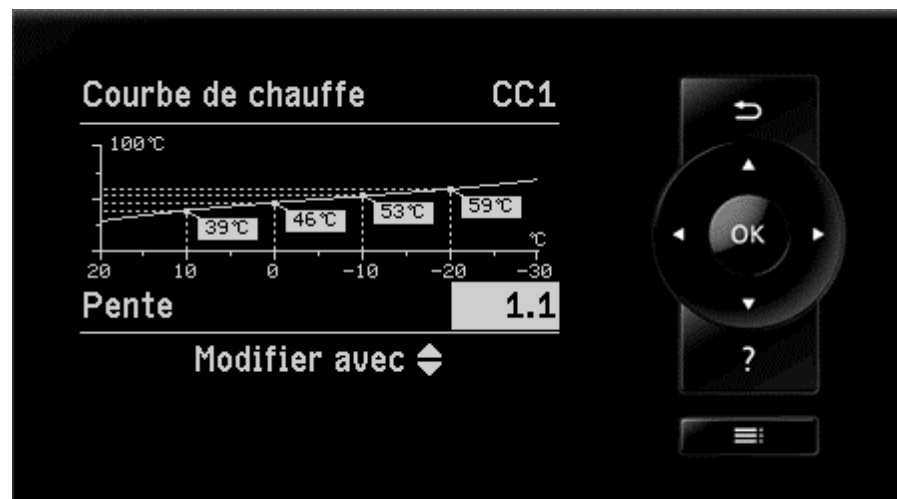
# VITOCAL 100-S

## Présentation de la régulation – utilisation



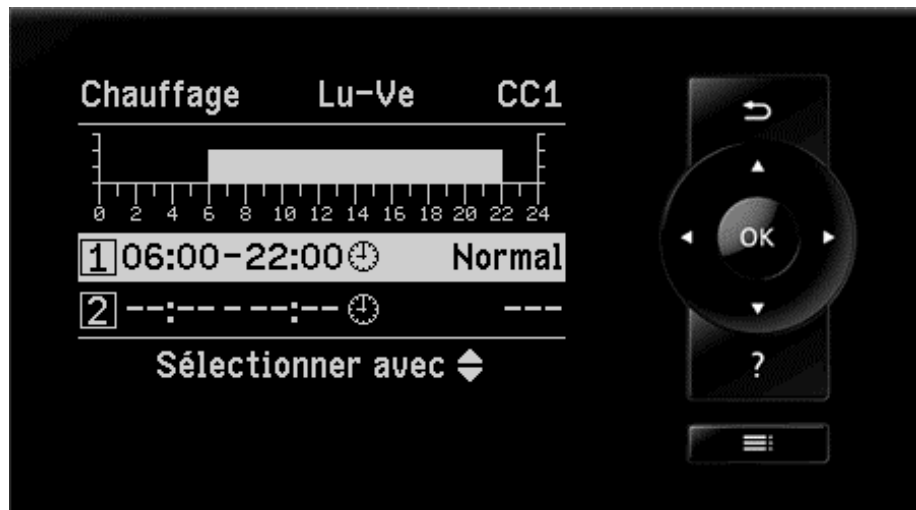
- Gestion automatique de la puissance de l'appoint (chauffage/ECS) en fonction du besoin (résistance étagée 3/6 kW)
- Régulation de la loi d'eau à partir de la température extérieure
- Visualisation directe des valeurs de température, paramètres ajustables graphiquement

- Régulation Vitotronic 200 WO1C, écran graphique à menu déroulant et navigation intuitive
- Gestion de 2 circuits (direct + mélangé) ainsi que la production d'ECS intégré de série
- Gestion d'une chaudière fioul/gaz existante (*uniquement Vitocal 100-S AWB*)
- Gestion de cascade intégrée de série



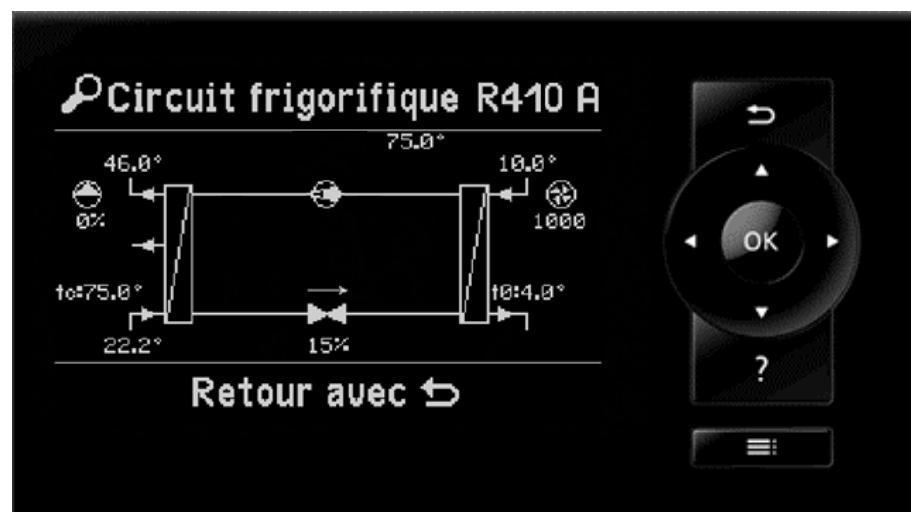
# VITOCAL 100-S

## Avantages de la régulation



- **Mise en œuvre simplifié:** gestion automatique de la puissance de la PAC en fonction du besoin client
- **Surveillance permanente:** relevé de température, heures de fonctionnement, surveillance du circuit frigorifique, bilan énergétique
- **Structurée pour la maintenance:** guide le professionnel dans son diagnostic pour une compréhension rapide du défaut

- **Touches de navigation:** simplicité d'utilisation et guidage de l'utilisateur
- **Grand écran graphique:** affichage sous forme de texte ou de schéma, facilite la compréhension de l'information



# VITOCAL 100-S

## Avantages pour l'installateur



### Avantages pour l'installateur

- Solution qualitative et performante à prix attractif, parmi les moins chers du marché
- Paramétrage, mise en service simplifiées et guidées par assistant sur écran LCD rétroéclairé
- Diagnostic simplifié à partir du schéma du circuit frigorifique affiché sur la régulation ainsi que la lecture directe des valeurs de températures et pressions
- Facilité de maintenance et d'entretien par le nouveau système Box-Design et le positionnement optimal des composants à entretenir
- Flexibilité de montage, raccordement du circuit frigorifique par l'avant, le côté ou l'arrière
- Pilotage et surveillance à distance sur Smartphone/tablette (*Option: Vitoconnect 100 OPTO1*), compatible avec le service de maintenance à distance Vitoguide.

# VITOCAL 100-S

## Avantages pour l'utilisateur



### Avantages pour l'utilisateur

- Solution de chauffage qualitative et performante à prix attractif
- La partie ENR fournie jusqu'à 70% d'énergie gratuite à partir des calories contenues dans l'air
- Longévité : la technologie DC-Inverter prolonge la vie du compresseur en adaptant la puissance en fonction des besoins en chauffage
- Utilisation simplifiée par l'écran LCD et les différents thermostats d'ambiance à prix attractifs
- Pilotage et surveillance à distance sur Smartphone/tablette (*Option: Vitoconnect 100 OPTO1*)
- Tranquillité, compresseur garanti 5 ans\*

\*voir conditions générales de ventes



**Merci pour votre attention !**