



POMPES À CHALEUR EAU GLYCOLÉE OU EAU

Utilise la chaleur renouvelable
de la terre ou de l'eau
VITOCAL 300-G



**Pompes à chaleur
géothermiques et
aquathermiques
Vitocal**

Pour des puissances
élevées jusqu'à 85,6 kW
(eau glycolée/eau) et
jusqu'à 117,8 kW
(eau/eau)

La pompe à chaleur Vitocal 300-G est idéalement adaptée pour des puissances élevées : de 21,2 à 42,8 kW en version pompe à chaleur seule, et de 42,4 à 85,6 kW en version maître/esclave.



Pompe à chaleur Vitocal 300-G
Puissance de chauffage en version pompe à chaleur seule : de 21,2 à 42,8 kW,
et en version maître/esclave : de 42,4 à 85,6 kW, 428 kW maximum (en cascade)



COOLING
FUNCTION

La pompe à chaleur Vitocal 300-G convient idéalement aux bâtiments tertiaires et aux immeubles collectifs. Elle permet d'exploiter la chaleur présente à proximité immédiate de l'habitat. C'est une solution sur mesure pour satisfaire les besoins en chaleur, soit avec la solution pompe à chaleur eau glycolée/eau en version pompe à chaleur seule pour une puissance de 21,2 à 42,8 kW, soit en version pompe à chaleur eau/eau pour une puissance de 28,1 à 58,9 kW.

La Vitocal 300-G maître/esclave est la solution qui convient aux bâtiments à besoins calorifiques importants. Modulable, elle atteint une puissance chauffage de 42,4 à 85,6 kW (eau glycolée/eau) ou de 56,2 à 117,8 kW (eau/eau). Elle utilise au choix deux sources de chaleur : le sol ou les eaux souterraines.

Si cette puissance n'est encore pas suffisante, il est possible d'interconnecter jusqu'à cinq ensembles maître/esclave via la fonction « fonctionnement en cascade » intégrée dans l'unité de régulation, et d'augmenter ainsi la puissance jusqu'à 589 kW maximum (eau/eau).

Puissance et fiabilité

L'élément central de la pompe à chaleur Vitocal 300-G est son puissant compresseur scroll à spirales, gage d'une grande sécurité de fonctionnement et de fiabilité. Associé aux échangeurs de chaleur de grande capacité, il permet à la pompe Vitocal 300-G d'atteindre des coefficients de performance élevés et des températures de départ jusqu'à 60°C.

Pas de compromis entre puissance et silence de fonctionnement

Les nouvelles Vitocal 300-G le prouvent d'elles-mêmes. A travers leur boîtier hermétique et leur conception particulièrement ingénieuse, les Vitocal 300-G permettent d'atteindre des performances thermiques et acoustiques dépassant toutes les attentes dans ce domaine.

Système RCD pour un rendement maximal

RCD est l'abréviation de „Refrigerant Cycle Diagnostic System”, c'est-à-dire „système de diagnostic du cycle frigorifique”. Ce système surveille en continu le circuit de refroidissement de la pompe Vitocal 300-G, et assure, en association avec le détendeur électronique, un rendement optimal à chaque point de fonctionnement.

VITOCAL 300-G

Eau Glycolée/eau: 21,2 bis 85,6 kW

Eau/eau: 25,4 bis 117,8 kW



Pompe Vitocal 300-G en fonctionnement maître / esclave avec 2 niveau de modulation de puissance

Solution modulaire en mode maître/esclave

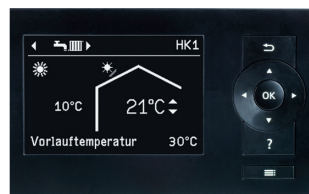
Trois modèles en version maître ou en version esclave permettent de réaliser un grand nombre de combinaisons. Cette modularité de dimensionnement en fonction des besoins optimise les durées de fonctionnement et assure l'économie. La régulation de la pompe à chaleur esclave est assurée par la pompe à chaleur maître. La combinaison de différentes puissances permet à l'utilisateur de s'adapter de la manière la plus efficace possible aux besoins calorifiques de l'installation de chauffage.

Cette grande modularité, ainsi que le dimensionnement adapté aux besoins, optimisent les durées de fonctionnement et assurent une exploitation économique. La régulation du modèle esclave s'effectue via le modèle maître.

Unité de régulation Vitotronic 200 communicante

Pour une commande simple et uniforme de ses générateurs de chaleur, Viessmann a conçu l'unité de régulation Vitotronic 200. Elle comprend de nombreuses fonctionnalités comme la commande guidée par menu, le système de diagnostic intégré, le contrôle des appoints électriques ou d'une chaudière fioul ou gaz additionnelle (existante) et, bien sûr, les fonctions de refroidissement „natural cooling” et „active cooling”.

En outre, la régulation Vitotronic 200 est communicante et permet, grâce au module Vitocom 300, de configurer, de surveiller et d'optimiser l'installation de pompe à chaleur en ligne à partir d'un smartphone ou d'une tablette via l'application mobile Viessmann.



Affichage de la régulation Vitotronic 200

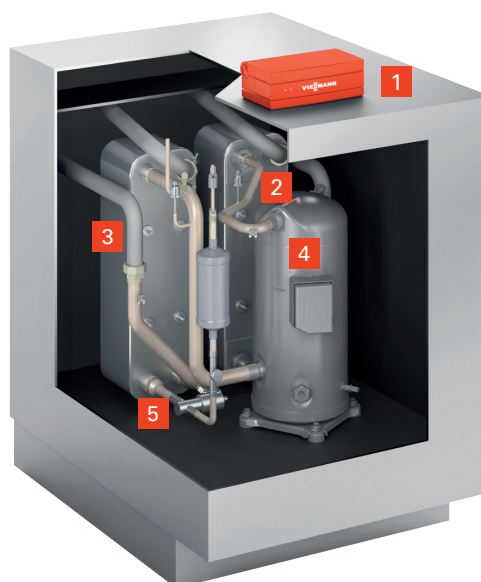
Garantie 5 ans

à la mise en service du générateur

Voir modalités sur www.viessmann.fr

LES AVANTAGES DE VITOCAL 300-G

- + Performances élevées pour des coûts d'exploitation réduits : coefficient de performance (COP) selon EN 14511 jusqu'à 4,8 (pour B0/W35)
- + Fonctionnement en mode monovalent possible pour le chauffage et la production d'eau chaude sanitaire
- + Faibles coûts d'exploitation à un rendement maximal pour chaque point de service grâce au système RCD innovant (Refrigerant Cycle Diagnostic System/Système de diagnostic du cycle frigorifique) avec détendeur électronique
- + Faible niveau sonore et limitation des vibrations grâce à une conception optimisée sur le plan acoustique
- + Régulation Vitotronic facile à utiliser avec affichage en format texte et graphique pour le mode chauffage régulé en fonction de la température extérieure, et pour le mode „refroidissement naturel” ou „refroidissement actif”
- + Connectivité : pilotage et surveillance à distance par smartphone ou tablette tactile (en option avec Vitoconnect)
- + Compatible Smartgrid et à l'autoconsommation d'électricité générée par une installation photovoltaïque
- + Transport vers le chantier plus aisé grâce à des modules petits et légers



VITOCAL 300-G

- 1 Régulation Vitotronic 200
- 2 Condenseur
- 3 Grand évaporateur pour un échange de chaleur efficace
- 4 Compresseur hermétique Compliant Scroll
- 5 Détendeur électronique

Pompes à chaleur eau glycolée/eau

VITOCAL 300-G

Vitocal 300-G	Type	BW 301.A21	BW 301.A29	BW 301.A45
Vitocal 300-G	Type	BWS 301.A21	BWS 301.A29	BWS 301.A45
Données de performance (selon la norme EN 14511, B0/W35, écart de 5 K)				
Puissance calorifique nominale	kW	21,2	28,8	42,8
Coefficient de performance ε (COP) pour le mode chauffage		4,7	4,8	4,6
Température de départ max. :	°C	60	60	60
Circuit frigorifique				
Fluide frigorigène		R410A	R410A	R410A
- Capacité	kg	4,7	6,2	7,7
- Potentiel de réchauffement global (PRG) ¹⁾		1924	1924	1924
- Équivalent CO ₂	t	9,0	11,9	14,8
Dimensions				
Longueur (profondeur)	mm	1085	1085	1085
Largeur	mm	780	780	780
Hauteur	mm	1267	1267	1267
Poids				
Type BW	kg	245	272	298
Type BWS	kg	240	267	293
Classe d'efficacité énergétique*		A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++



EAU/EAU				
Vitocal 300-G	Type	BW 301.A21	BW 301.A29	BW 301.A45
Vitocal 300-G	Type	BWS 301.A21	BWS 301.A29	BWS 301.A45
Données de performance (selon la norme EN 14511, B0/W35, écart de 5 K)				
Puissance calorifique nominale	kW	28,1	37,1	58,9
Coefficient de performance ε (COP) pour le mode chauffage		5,9	6,0	5,5
Température de départ max. :	°C	60	60	60

¹⁾ Sur la base du 5ème rapport d'évaluation du Groupe d'experts intergouvernemental sur l'évolution du climat (IPCC)

* Classe d'efficacité énergétique selon le Règlement européen n° 811/2013 pour le chauffage en climat moyen, en utilisation basse température (W35) et en utilisation moyenne température (W55)

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- + Pompe à chaleur eau glycolée/eau, puissance de chauffage en maître seul : de 21,2 à 42,8 kW, et en version maître / esclave : de 42,4 à 85,6 kW, 428 kW maximum (en cascade)
- + Pompe à chaleur eau/eau, puissance de chauffage en maître seul : de 28,1 à 58,9 kW, et en version maître / esclave : de 56,2 à 117,8 kW, 589 kW maximum (en cascade)
- + Températures de départ jusqu'à 60°C

Votre installateur spécialiste