



Vitocal 200-G Pro avec les tôles latérales montées

La nouvelle pompe à chaleur Vitocal 200-G Pro jusqu'à 100 kW est une solution de prix attractif pour les applications de chauffage classiques. Avec sa puissance, elle satisfait à de nombreuses exigences des bâtiments résidentiels et commerciaux, tant en construction neuve qu'en modernisation. La standardisation des appareils rend l'étude rapide et claire et assure la transparence des paramètres de calcul.

Réalisation compacte – pour installation en angle également

La réalisation avec des compresseurs Scroll entièrement hermétiques nécessite très peu de place. Une largeur de passage de 850 millimètres suffit pour la mise en place. La pompe à chaleur est proposée avec les raccords sur le côté long gauche et droit et peut donc être installée dans différents angles d'une pièce.

Équipement électrique pré-installé

L'équipement électrique est intégré d'origine dans la pompe à chaleur. Des contacteurs installés en usine pour les pompes primaire et secondaire de même que les protections des compresseurs facilitent et accélèrent considérablement l'installation de la pompe à chaleur. L'entretien et la maintenance de la Vitocal 200-G Pro sont tout aussi aisés.

Une technique fiable, qui a fait ses preuves

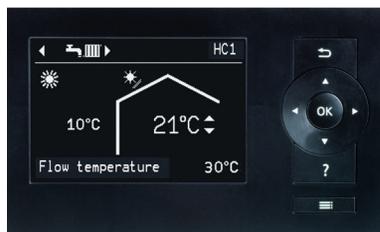
La régulation est issue de la série Vitocal pour maisons individuelles et le petit collectif. Là aussi, le système Réfrigérant Cycle Diagnostic (système RCD) contrôle en permanence l'efficacité et garantit la fiabilité de fonctionnement en association avec le détendeur électronique (EEV) et de nombreuses sondes, ce en tout point de fonctionnement.

Régulation Vitotronic d'utili- sation simple avec affichage en texte clair et graphique

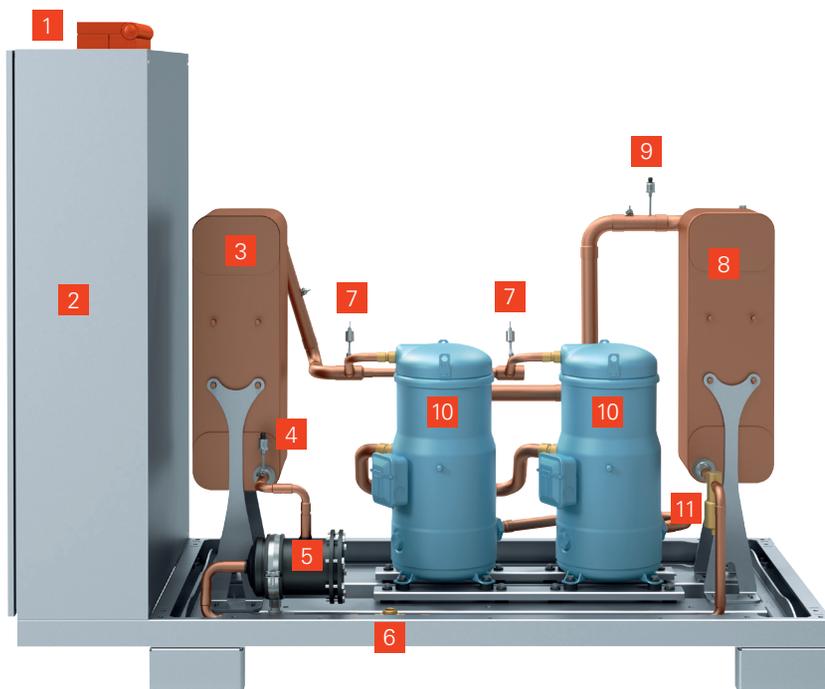
La Vitotronic 200 peut piloter trois circuits de chauffage et permet de profiter d'une température agréable en été grâce à la fonction "natural cooling". Avec le module de communication optionnel Vitocom 300, de nombreux réglages de contrôle et d'optimisation de l'installation peuvent être effectués en tout lieu, par Internet ou sur un smartphone.

VITOCAL 200-G PRO

- 1 Régulation Vitotronic
- 2 Armoire de commande
- 3 Condenseur
- 4 Sonde de pression HP
- 5 Filtre déshydrateur
- 6 Visieur
- 7 Pressostat
- 8 Évaporateur
- 9 Sonde de pression BP
- 10 Compresseur
- 11 Détendeur électronique (EEV)



Régulation Vitotronic d'utilisation simple avec affichage en texte clair et graphique


CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Grande pompe à chaleur eau glycolée/eau
- Puissances calorifiques : 80, 100 kW
- Température de départ : jusqu'à 60 °C
- COP (Coefficient of Performance) selon EN 14511 : > 4,5 (B0/W35)
- Niveau de puissance acoustique (avec boîtier insonorisant) : < 70 dB(A) (B0/W55)
- Dimensions (longueur x largeur x hauteur) : 1753 x 800 x 1457 mm
- Classe d'efficacité énergétique : A++

AVANTAGES POUR LES PARTENAIRES COMMERCIAUX

- + Dimensions compactes, largeur de 800 mm seulement
- + Installation en angle possible
- + Entretien facilité par un accès simple aux composants
- + Système de démarrage progressif électronique pour une intensité de démarrage réduite et une moindre sollicitation du réseau électrique
- + Raccordement prêt à l'emploi pour les pompes primaire et secondaire

AVANTAGES POUR LES UTILISATEURS

- + Faibles coûts d'exploitation grâce à des coefficients de performance élevés : COP (COP = Coefficient of Performance) selon EN 14511 > 4,5 (B0/W35)
- + Régulation Vitotronic 200 d'utilisation simple avec affichage graphique et en texte clair
- + Faibles vibrations et émissions sonores grâce à la construction optimisée sur le plan acoustique
- + Mise en service fiable après le test de fonctionnement effectué en usine